

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PARA EL HELICÓPTERO BELL 206 A/B/B3

PROGRAMA DE INSPECCIÓN PROGRESIVA A LA AERONAVE A 100 HORAS

- Evento 1, 25horas
- Evento 2, 50 horas
- Evento 3, 75 horas
- Evento 4, 100 horas

Adicionalmente también se deberán efectuar las siguientes inspecciones:

- Inspección de 600 horas de operación componentes
- Inspección de 600 horas o 12Inspección 300 horas.
- Inspección 300 horas.
- Inspección de 1200 horas.
- Las requeridas por el fabricante.
- Inspección semanal.
- Inspección de 12 meses
- Inspección de 12 Meses de operación de componentes.
- Inspección de 24 meses.
- Inspección de 300 horas o 6 meses de operación de componentes meses de operación de componentes.
- Inspección de 1200 horas de operación de componentes
- Inspección de 1200 horas o 24 meses de operación de componentes
- Inspección de 1500 horas de operación de componentes
- Inspección de 1500 horas de operación componentes y cada 50 horas después
- Inspección de 2250 horas o 60 meses de operación de componentes.
- Inspección de 3000 horas de operación de componentes

PROGRAMA DE INSPECCIÓN PERIÓDICA A 100 HORAS A LA AERONAVE

- Inspección 300 horas
- Inspección de 1200 horas
- Las requeridas por el fabricante
- Inspección semanal
- Inspección de 12 meses
- Inspección de 12 meses de operación de componentes
- Inspección de 24 meses
- Inspección de 300 horas o 6 meses de operación de componentes
- Inspección de 600 horas de operación componentes
- Inspección de 600 horas o 12 meses de operación de componentes
- Inspección de 1200 horas de operación de componentes
- Inspección de 1200 horas o 24 meses de operación de componentes
- Inspección de 1500 horas de operación de componentes
- Inspección de 1500 horas de operación de componentes y cada 50 horas después
- Inspección de 2250 horas o 60 meses de operación de componentes
- Inspección de 3000 horas de operación de componentes

INSPECCIONES PERIÓDICAS AL MOTOR ROLLS ROYCE 250-C20 SERIES

- Inspección de 100 horas
- Inspección de 200 horas
- Inspección de 300 horas
- Inspección de 500 horas/ 1 año lo que ocurra primero
- Inspección de 600 horas
- Inspección de 1000 horas
- Inspección de 1500 horas
- Inspección de 1750 horas
- Inspección después de 10 horas de operación de la Bleed Valve

PROGRAMA DE INSPECCIÓN PROGRESIVA A LA AERONAVE A 300 HORAS

- Evento 1, 50 horas
- Evento 2, 100 horas
- Evento 3, 150 horas
- Evento 4, 200 horas
- Evento 5, 250 horas
- Evento 6, 300 horas

Adicionalmente también se deberán efectuar las siguientes inspecciones:

- Inspección de 3000 horas de operación de componentes
- Inspección 100 horas.
- Inspección de 1200 horas.
- Las requeridas por el fabricante.
- Inspección semanal.
- Inspección de 12 meses
- Inspección de 12 meses de operación de componentes.
- Inspección de 24 meses.
- Inspección de 300 horas o 6 meses de operación de componentes
- Inspección de 600 horas de operación componentes
- Inspección de 600 horas o 12 meses de operación de componentes.
- Inspección de 1200 horas de operación de componentes
- Inspección de 1200 horas o 24 meses de operación de componentes
- Inspección de 1500 horas de operación de componentes
- Inspección de 1500 horas de operación componentes y cada 50 horas después
- Inspección de 2250 horas o 60 meses operación de componentes

PROGRAMA DE INSPECCIÓN PERIÓDICA A 300 HORAS A LA AERONAVE

- Inspección 100 horas
- Inspección de 1200 horas
- Las requeridas por el fabricante
- Inspección semanal
- Inspección de 12 meses
- Inspección de 12 meses de operación de componentes
- Inspección de 24 meses
- Inspección de 300 horas o 6 meses de operación de componentes
- Inspección de 600 horas de operación componentes
- Inspección de 600 horas o 12 meses de operación de componentes
- Inspección de 1200 horas de operación de componentes
- Inspección de 1200 horas o 24 meses de operación de componentes
- Inspección de 1500 horas de operación de componentes
- Inspección de 1500 horas de operación de componentes y cada 50 horas después
- Inspección de 2250 horas o 60 meses de operación de componentes
- Inspección de 3000horas de operación de componentes