

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PARA EL HELICÓPTERO BELL 212

PROGRAMA DE INSPECCIÓN PARTE A

- Inspección Diaria
- Inspección 1000 horas
- Inspección de 100 horas/12 meses calendario
- Inspección de 3000 horas/5 años

PROGRAMA DE INSPECCIÓN PARTE B

- Inspección de 25/30 Díashoras
- Inspección de 300 horas
- Inspección de 600 horas/12 meses
- Inspección de 3000 horas/5 años

PROGRAMA DE INSPECCIÓN PARTE A Y PARTE B

- Inspección de 100 para Prevención de la Corrosión
- Inspección Visual para horas
- Prevención de la Corrosión
- Inspección de Calibración de Brújula
- Inspección de Sistema de Pitot y Estática (Altímetro y Velocímetro)
- Inspección a Sistema de Transpondedor

PROGRAMA DE LUBRICACIÓN

- 25 horas
- 50 horas
- 100 horas
- 300 horas
- 600 horas o 12 meses

INSPECCIONES ESPECIALES AL BELL 212.

- Inspección Diaria/10 horas; lo que ocurra primero en las primeras 250 horas.
- Inspección entre 5 y 10 horas de vuelo después de cada instalación.
- Inspección cada 8 horas del Fin Spar Cap.
- Inspección cada 25 horas para las próximas cuatro inspecciones.
- Inspección cada 25 horas de operación devuelo.
- Inspección cada 7 días en un medio ambiente corrosivo y cada 30 días en un medio ambiente no corrosivo.
- Inspección de 50 horas después de la instalación de componentes.
- Inspección cada 50 horas de operación de componentes.
- Inspección cada 100 horas / 12 meses de operación de la transmisión.
- Inspección cada 100 horas / 12 meses de operación de la caja de engranes intermedia.
- Inspección cada 100 horas / 12 meses de operación de la caja de engranes de rotor de cola
- Inspección cada 100 horas / 12 meses de operación del sistema de batería.
- Inspección de 100 horas después de la instalación del Cono de Cola.
- Inspección cada 150 horas de operación de la Marcha-Generador N/P 200SG119Q
- Inspección cada 300 horas del Fin Spar Cap.
- Inspección cada 300 horas / 12 meses de operación de la transmisión.
- Inspección cada 300 horas / 3 meses de operación de la Flecha impulsora.
- Inspección por ultrasonido a los Main rotor grip
- Inspección cada 500 horas o 6 meses de servicio de las palas.
- Inspección cada 600 horas de operación de la transmisión.

INSPECCIONES PERIÓDICAS AL MOTOR PRATT & WHITNEY PT6T-3/-3B

- Inspección de 25 horas
- Inspección de 50 horas / 6 meses
- Inspección de 100 horas
- Inspección de 150 horas
- Inspección de 150 horas / 6 meses
- Inspección de 150 horas / 12 meses
- Inspección de 300 horas
- Inspección de 300 horas / 12 meses
- Inspección de 600 horas
- Inspección de 900 horas / 12 meses
- Inspección de 900 horas / 24 meses
- Inspección de 1200 horas
- Inspección de 2500 horas a la Caja de Engranes Combinada